



Amamos el orden

QUIENES SOMOS:

Somos una empresa orgullosamente mexicana, consolidada y posicionada a nivel nacional como una **integradora de proyectos** relacionados con el almacenaje y manejo de materiales.

Nuestro compromiso es brindar servicios de excelencia y valor en el diseño, fabricación, instalación y mantenimiento a sistemas de almacenaje, por un equipo de expertos en el área.

MISIÓN:

Desarrollar soluciones de almacenamiento y manejo de materiales, integrando equipos y sistemas a la medida de sus necesidades.

VALORES:

- Honestidad
- Lealtad
- Compromiso
- Responsabilidad

Instalación

Ponemos a disposición de nuestros Clientes cuadrillas de Instaladores perfectamente capacitados y con alta experiencia en el montaje, traslado, mantenimiento preventivo y correctivo de los diferentes tipos de Racks y Estanterías.

Apegados siempre a las normas de seguridad que el Cliente y el proyecto demanden.

Mantenimiento

Se dice que el realizar un mantenimiento adecuado alarga la vida útil de los Racks.

De acuerdo con las NOM (Normas Oficiales Mexicanas), los elementos estructurales para almacenamiento de materiales deberán contar con un programa de mantenimiento de al menos una vez al año, el objetivo es detectar anomalías, como: elementos dañados, deformados o desgastados; su no verticalidad, inestabilidad, grietas o hundimientos en el suelo, así como alguna otra condición que pueda generar riesgos.



El Rack, es uno de los elementos primordiales en el tema de almacenaje.

Estas estructuras metálicas diseñadas y fabricadas para el correcto funcionamiento en el almacén. Pueden ser fabricadas en lámina rodada en frío o a base de perfiles estructurales rolados en caliente, dependiendo de la necesidad. Ambas de alta resistencia.

En LOGESA manejamos una amplia gama de sistemas de almacenaje.

■ Acceso a cualquier posición.

Este sistema es el más convencional. Requiere de dos pasillos que nos permite el acceso a todas las ubicaciones.

Es ideal para cualquier almacén con gran cantidad de referencias y poco volumen de cada una de ellas.

Con este sistema se puede utilizar montacargas contrabalanceado, reach o lateral.

Para su correcto funcionamiento, se requiere tarimas con polines de carga que soporten transversalmente las vigas.



Double Deep

■ **Media densidad con una buena cantidad de referencias.**

Es un sistema de almacenaje de doble profundidad, ideal para optimizar el espacio de la nave, de esta manera se puede reducir el número de pasillos y aumentar el volumen de almacenamiento.



■ Para almacenar cualquier carga manipulada manualmente.



Este sistema selectivo para cargas ligeras, ideal para gran variedad de productos, con un rango de capacidad de carga de hasta 600 kg por nivel.

Cada nivel de carga cuenta con vigas para el ensamble de entrepaños, malla o panel metálico, proporcionando el soporte para cualquier producto.

■ Ideal para ordenar productos pequeños.

Este sistema consta de postes troquelados y entrepaños que se unen por medio de tornillos proporcionando una capacidad de carga de hasta 150 kg por nivel.

La resistencia de los materiales nos permite la posibilidad de crear entrepisos para el aprovechamiento de la altura de la nave.



● Malla Metálica Antiácida



● Protector de Marco



● Parrilla Metálica



● Protector de Columna



● Protector de cabecera



Mezzanine

■ Maximiza el espacio del almacén.

Es una excelente alternativa cuando de aprovechar altura se trata.

Con este sistema podemos duplicar o triplicar la superficie, acondicionándola como una nave. Dada su gran capacidad de carga, es perfecta para almacenar productos voluminosos con estibas muy altas. Es sumamente versátil y adaptable, lo mismo funciona como una área de producción y ensamble, como para la instalación de una oficina.



Entrepiso

■ Eficiente para el surtido.



El entrepiso es un sistema para cargas manuales, provisto de pasillos de piso ranurado o antiderrapante.

Con uno o más niveles para el máximo aprovechamiento de altura sin la necesidad de montacargas.

Dependiendo de las necesidades de carga se puede fabricar partiendo de estantería, picking o selectivo.

■ Alta densidad de almacenaje.

El Drive In es una excelente herramienta para aquellas empresas que manejan pocos productos con grandes volúmenes, es un sistema que permite la clasificación y lotificación de producto, el montacargas entra en el rack a depositar la carga en la parte posterior y se va estibando hacia adelante, por ello es un sistema llamado de primeras entradas, últimas salidas.

Para un funcionamiento eficiente, todo el túnel deberá ser del mismo producto. Se necesita vaciar el túnel para iniciar con otro lote.



■ La mejor combinación entre selectividad y alta densidad.

Es un sistema ultimas entradas, primeras salidas.

Permite tener gran variedad de almacenaje con una buena cantidad de referencias, lo que lo convierte en una herramienta práctica y rápida.

Está compuesto por un mecanismo de carros intercalados entre sí que mueven la carga hacia la parte posterior del rack empujada por el montacargas, los carros cuentan con una serie de seguros que garantizan su correcto despliegue.

Una característica del push back, es que también puede operar con rodillos metálicos, esto permite un almacenaje hasta de 8 tarimas de fondo.



■ Eficiencia en el surtido.

Sin lugar a duda, el cartón Flow es la solución ideal para aquellos procesos en donde la rotación del producto es primordial. Con este sistema compuesto de rack convencional complementado con camas de rodamientos, que pueden ser rueda plástica o rodillo metálico, tenemos una herramienta de primeras entradas, primeras salidas.

Este sistema consta de un pasillo para hacer la toma de producto y otro para el refill del mismo, teniendo la facilidad de colocar gran cantidad de productos en pocos metros lineales.

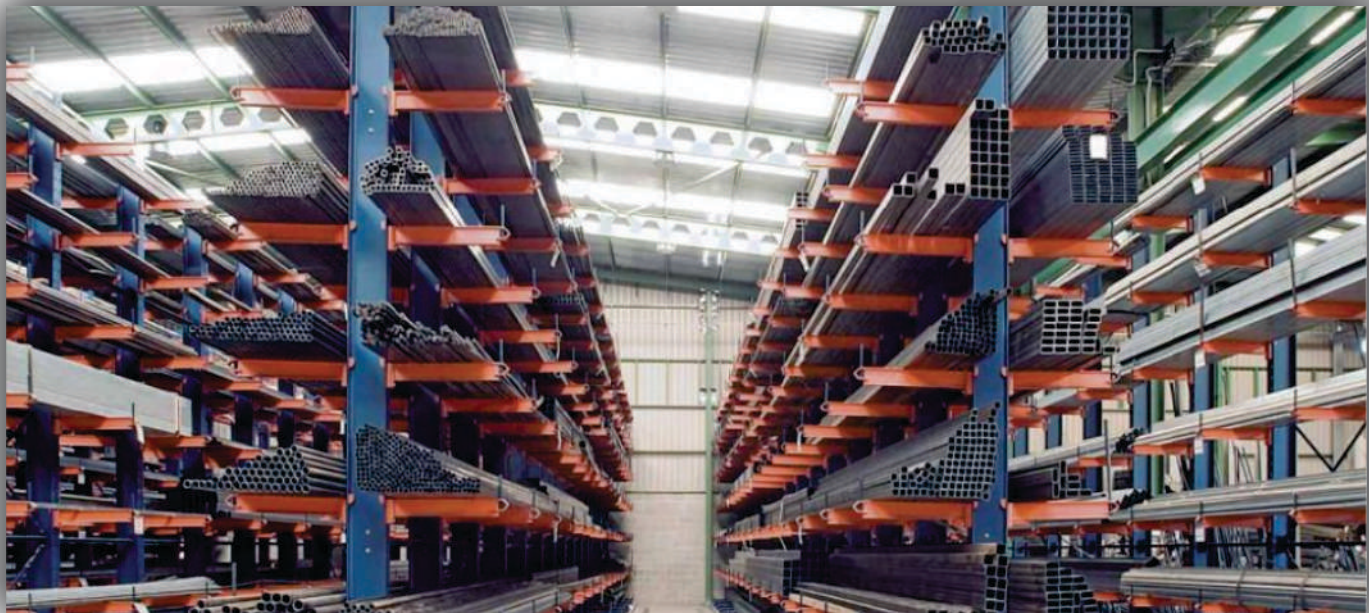


■ Para materiales de gran longitud.

Este sistema permite almacenar materiales con longitud de más de 3 mts, lo cual en otros sistemas, sería imposible.

Es un rack que consta de brazos sujetos a columnas donde descansa la carga, estas columnas están unidas entre sí por vigas de amarre y arriostrados.

Con el cantiléver la longitud del módulo lo define el tamaño del producto a almacenar, que en conjunto con un montacargas multidireccional optimizaran los espacios en el almacén.



■ Garantía en la rotación del producto.

Sistema primeras entradas, primeras salidas.

El rack dinámico está provisto de rieles con rodillos metálicos o ruedas plásticas que se deslizan por una pendiente calculada. Al depositar la tarima en la entrada del sistema, ésta avanza hacia la salida del mismo a velocidad controlada por medio de dispositivos que se activan al hacer contacto con dicha tarima.

Este sistema proporciona una gran densidad de almacenaje, alcanzando hasta 40 tarimas de fondo y una selectividad razonable al contar con una referencia por ubicación.





Contáctanos

Ave. Adolfo Ruiz Cortines # 5137
Col. Adolfo Prieto, CP 67120
Guadalupe, N. L.

+52 81 2525 3000
contacto@logesa.com
81 2001 0478